

The logo for ROMAX features the word "ROMAX" in a bold, sans-serif font. The letter "O" is replaced by a stylized graphic of three stacked, downward-pointing chevrons. The "R" and "M" are in black, while the "A" and "X" are in a dark green color. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the "X".

ROMAX®

**ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**



Зерноочистительные машины
НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ



Высококачественная
ОЧИСТКА



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
до 400 тонн в час

ROMAX®

Зерноочистительная машина ALFA



«Воронежское качество»



«100 лучших товаров России»



Серебряная медаль
«Золотая осень-2016»

Зерноочистительная машина **ALFA** предназначена для предварительной очистки от сорных примесей поступающего с поля зернового вороха колосовых, крупяных, зернобобовых культур, кукурузы, сорго, подсолнечника и рассчитана для работы в стационарных поточных линиях во всех зонах страны.

Производительность **ALFA** составляет от 50 до 400 тонн в час.

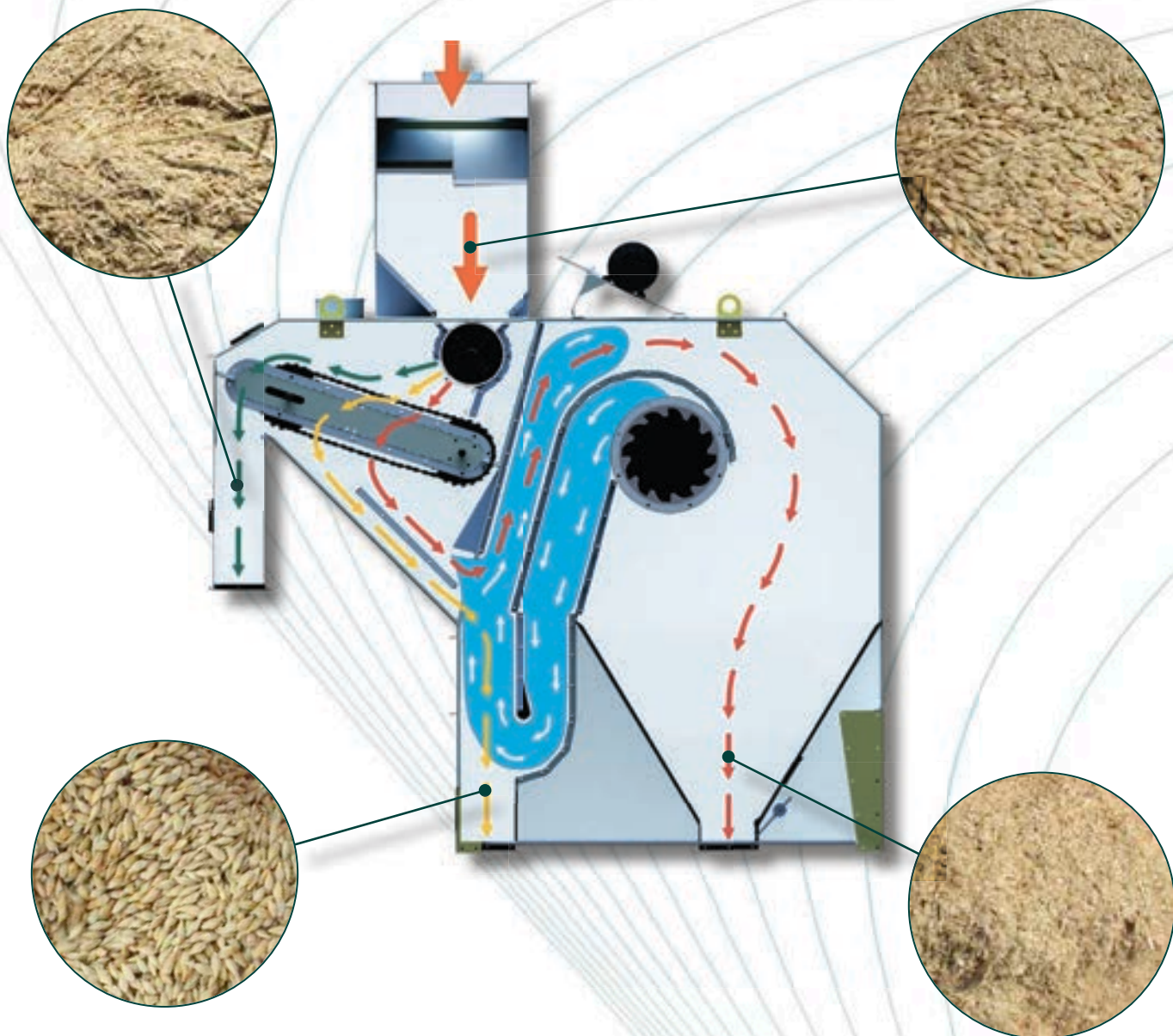
Зерноочистительная машина обрела большую популярность среди собственников зерноперерабатывающих предприятий. Проста в обслуживании, эффективна в работе, доступна по цене.






+7 (47372) 27 - 997
+7 (47372) 27 - 998

ROMAX®

Технологический процесс

ALFA



-  Обрабатываемый материал
-  Крупные примеси
-  Обработанный материал
-  Легкие примеси
-  Воздушный поток аспирационной секции



Устройство и работа составных частей

Основными рабочими органами машины являются модуль очистки **5** и воздушно-очистительная часть **3**. Привод рабочих органов осуществляется мотор-редуктором и электродвигателем.

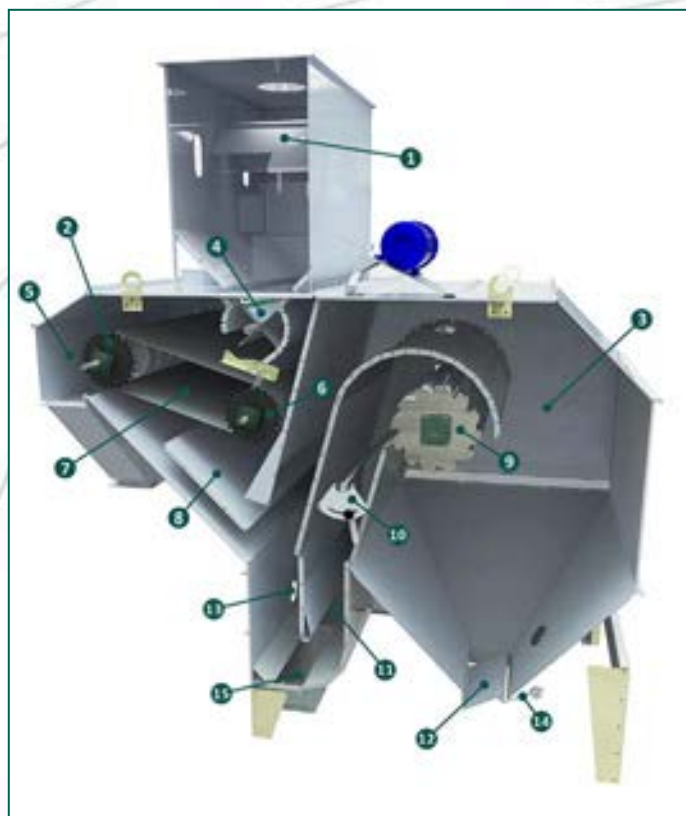
Подлежащий очистке зерновой ворох поступает в накопительный бункер **1**, в котором накапливается и равномерно распределяется по ширине машины и подается посредством биттера **4** на сетчатый транспортер **7**. Сетчатый транспортер состоит из сетки, ведущего **2** и ведомого **6** валов.

Натяжение сетки **7** осуществляется перемещением ведущего вала **2** при помощи натяжных болтов и определяется по стреле прогиба цепи.

Зерно, легкие и мелкие примеси проходят через него, а крупные примеси (солома, колоски и др.) выводятся сетчатым транспортером **7** из машины.

Материал, прошедший сквозь сетчатый транспортер **7**, делится на два потока и поступает во всасывающий канал аспирации **8**. Далее продукт проходит через датчик подпора **13**, который предназначен для отключения машины при забивании зерном выгрузного лотка.

Замкнутый воздушный поток в машине



создается встроенным диаметральной вентилятором **9**. Скорость воздушного потока регулируется дроссельной заслонкой **10**, расположенной в нагнетательном канале **11**.

Легкие примеси выводятся из машины клапаном **12** с регулируемыми грузиками **14**, а очищенное зерно выводится самотеком **15**.

Наименование	Ед. измерения	Значение					
		ALFA 50	ALFA 100	ALFA 150	ALFA 200	ALFA 300	ALFA 400
Марка	-	ALFA 50	ALFA 100	ALFA 150	ALFA 200	ALFA 300	ALFA 400
Производительность	т/ч	50	100	150	200	300	400
Масса машины с полным комплектом рабочих органов	кг	500	980	1180	1250	1300	1350
Установочная мощность	кВт	3,55	4,55	4,75	6,6	9	9
Габаритные размеры							
Длина	мм	2250	2900	2900	3050	3050	3100
Ширина	мм	1575	1795	1795	1795	1985	1985
Высота (с накопительным бункером)	мм	2050	2370 (2900)	2600 (3310)	2600 (3310)	2600 (3310)	2620 (3330)
Расход воздуха (с подключением к аспирационным сетям)	м³/ч	800-1200	800-1200	800-1200	800-1200	800-1200	800-1200

Зерноочистительная машина ALFA MGC



«100 лучших товаров России»



«Воронежское качество»



Серебряная медаль
«Золотая осень-2016»



Золотая медаль
«Агропромышленный форум
Сибири-2014»



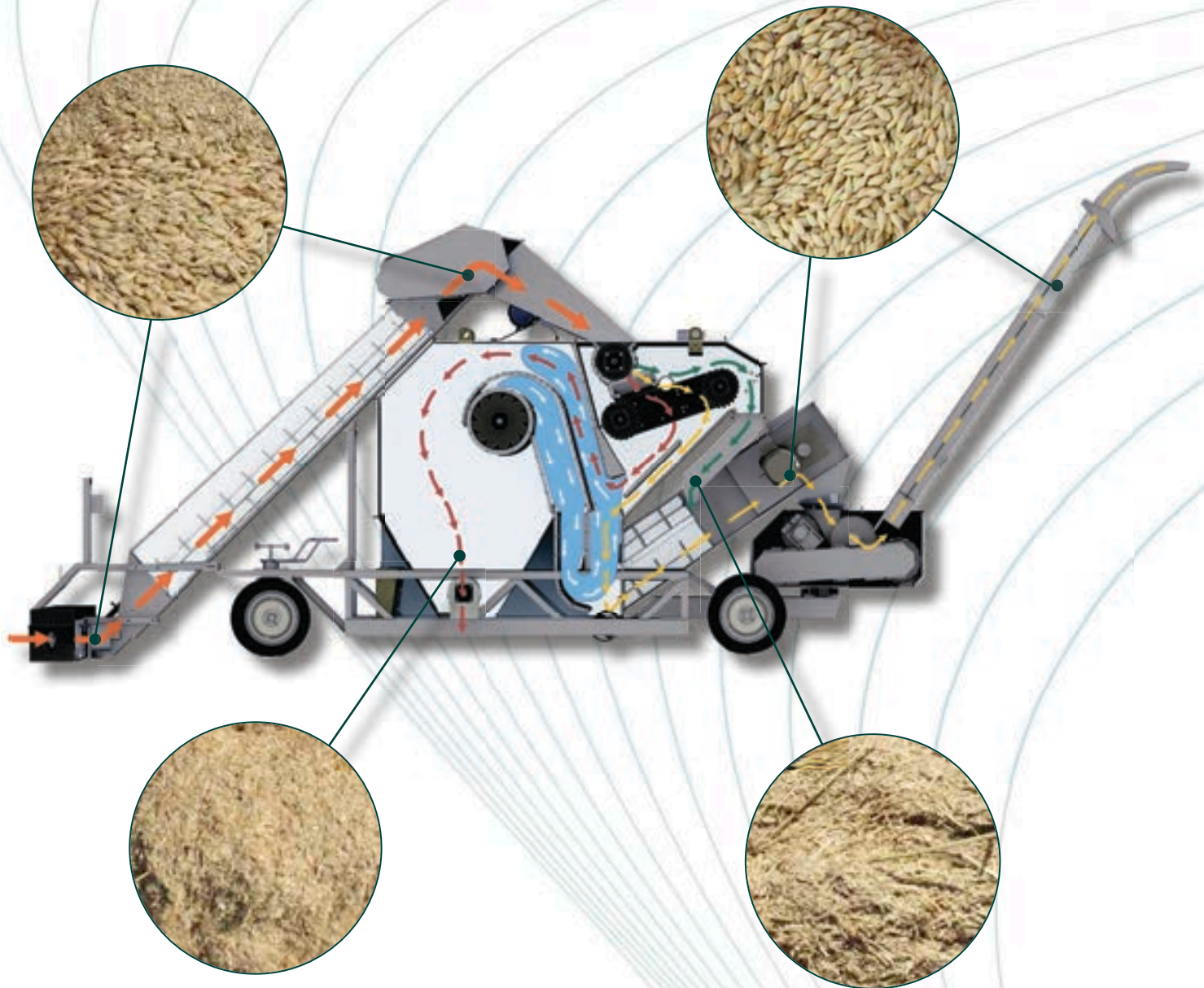
Лауреат выставки
«Урал-АГРО-2015»

ALFA MGC (Mobile Grain Complex) - мобильный зерноочистительный комплекс, производительностью от 80 до 150 тонн в час.






Зернокомплекс самостоятельно выполняет следующие функции: загружает поступивший с поля зерновой ворох колосовых, крупяных, зернобобовых культур, кукурузы, сорго и подсолнечника в приемный отсек, очищает и выгружает уже очищенное от сорных примесей зерно в автотранспорт или делает новый бурт.

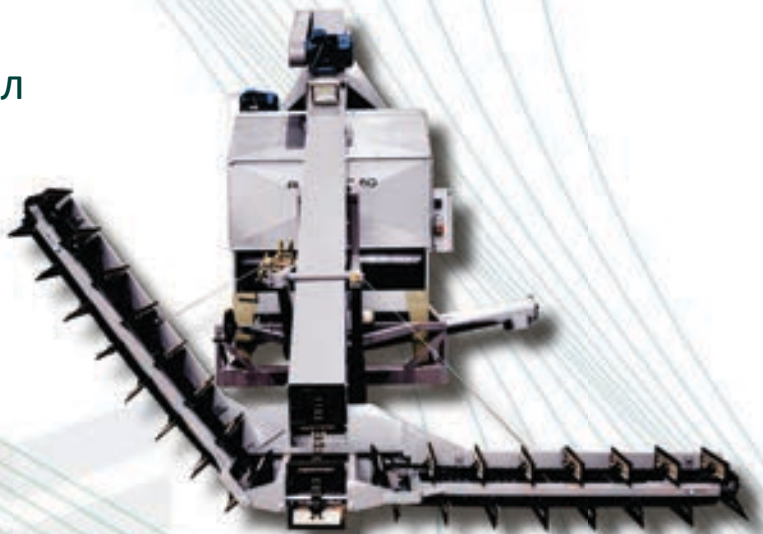
ALFA MGC - это зерноочистительная машина с особой конструкцией, оснащенная уникальной системой загрузки и выгрузки зерна и установленная на колесное шасси. Благодаря такой системе передвижения машину легко перемещать по территории в любое необходимое место работы.

Технологический процесс

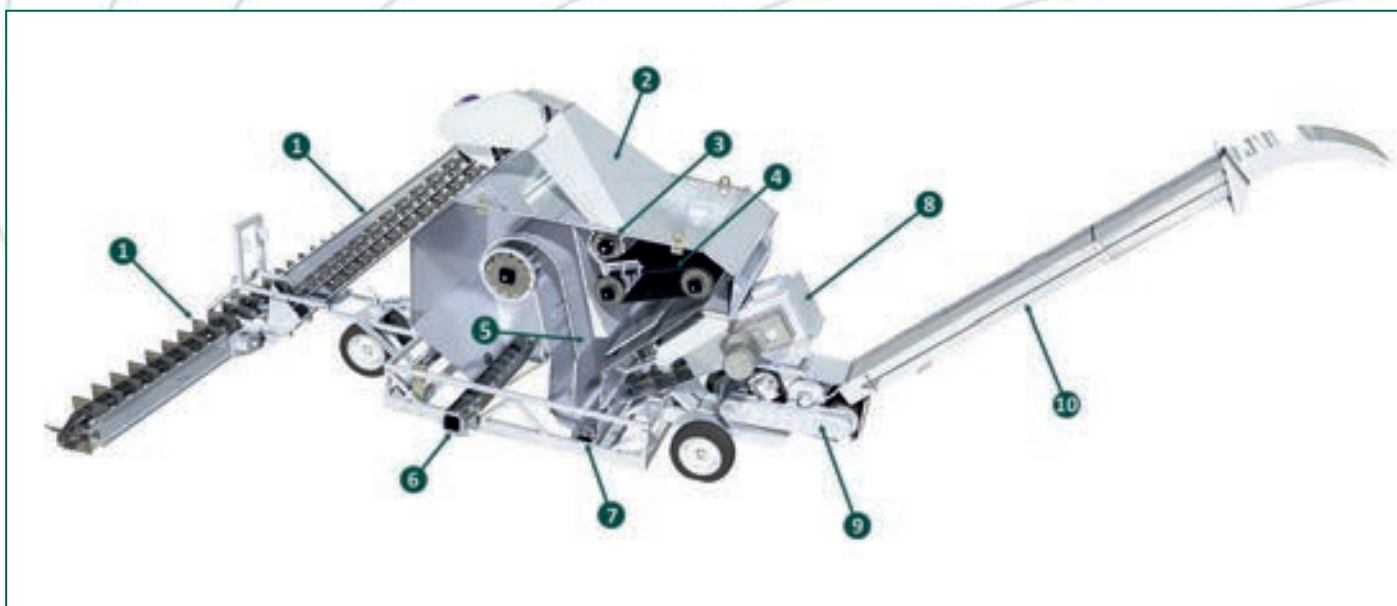


ALFA - MGC

-  Обрабатываемый материал
-  Крупные примеси
-  Обработанный материал
-  Легкие примеси
-  Воздушный поток аспирационной секции



Устройство и работа ALFA MGC (тип А)



Основными рабочими органами машины являются: загрузочная часть, модуль очистки, воздушно-очистительная часть и выгрузная часть.

Привод рабочих органов осуществляется мотор-редукторами и электродвигателями.

Зерновой ворох поступает с помощью загрузочного транспортёра **1** с переходом на машину **2**, после чего равномерно распределяется и подается посредством биттера **3** на сетчатый транспортер **4**.

Зерно, легкие и мелкие примеси про-

ходят через него, а крупные примеси (солома и т.д) выводятся из машины наружу.

Материал, прошедший сквозь сетчатый транспортер, делится на два потока и поступает во всасывающий канал аспирации **5**. Из канала аспирации мелкие и легкие примеси выводятся наружу из машины с помощью шнека **6**.

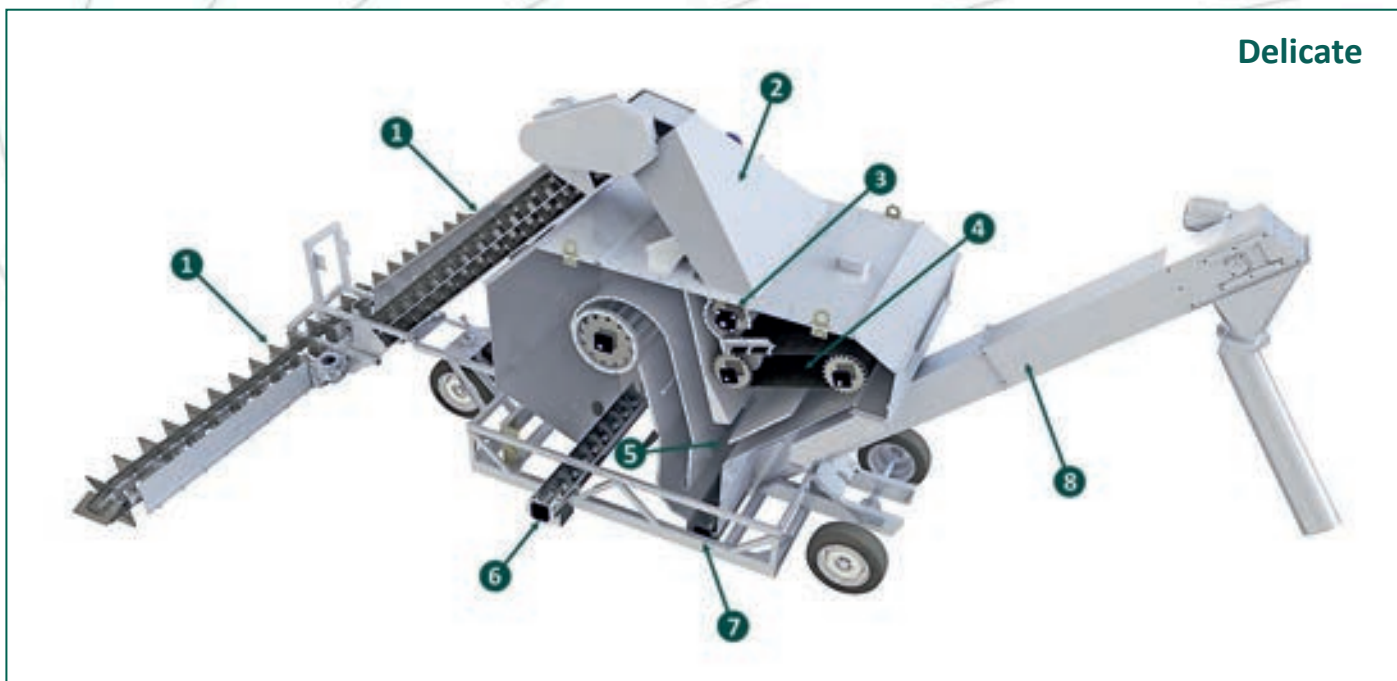
Очищенное зерно с помощью шнека **7** и скребкового транспортера **8** попадает на триммер **9**, который в свою очередь через трубу **10** выгружает его на автотранспорт или делает новый бурт.

Наименование	Ед. измерения	Значение	
Марка	-	ALFA MGC 100 (A)	ALFA MGC 150 (A)
Производительность	т/ч	80	150
Масса машины	кг	2300	2500
Установочная мощность	кВт	16,05	24,75
Габаритные размеры			
Длина	мм	8800	8900
Ширина	мм	2110	2110
Высота	мм	3500	3525

Устройство и работа ALFA MGC (тип В)

Delicate

ALFA - MGC



Основными рабочими органами машины являются: загрузочная часть, модуль очистки, воздушно-очистительная часть и выгрузная часть.

Привод рабочих органов осуществляется мотор-редукторами и электродвигателями.

Зерновой ворох поступает с помощью загрузочного транспортера **1** с переходом на машину **2**, после чего равномерно распределяется и подается посредством битера **3** на сетчатый транспортер **4**.

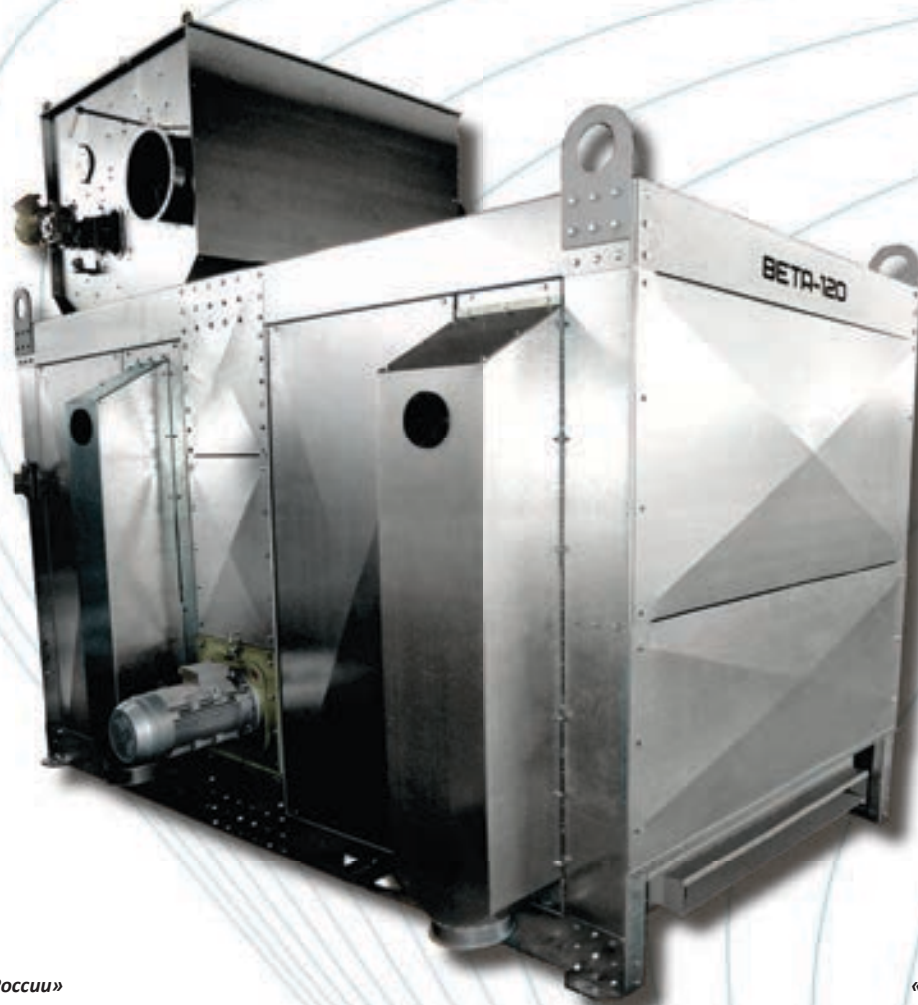
Зерно, легкие и мелкие примеси проходят через него, а крупные примеси (солома и т.д.) выводятся из машины наружу.

Материал, прошедший сквозь сетчатый транспортер, делится на два потока и поступает во всасывающий канал аспирации **5**. Из канала аспирации мелкие и легкие примеси выводятся наружу из машины с помощью шнека **6**.

Очищенное зерно с помощью шнека **7** и скребкового транспортера **8** выгружается, делая новый бурт.

Наименование	Ед. измерения	Значение	
Марка	-	ALFA MGC 100 (B)	ALFA MGC 150 (B)
Производительность	т/ч	80	150
Масса машины	кг	2040	2080
Установочная мощность	кВт	14,55	23,25
Габаритные размеры			
Длина	мм	6700	6940
Ширина	мм	2110	2110
Высота	мм	3200	3320

Зерноочистительная машина БЕТА



«100 лучших товаров России»



«Воронежское качество»

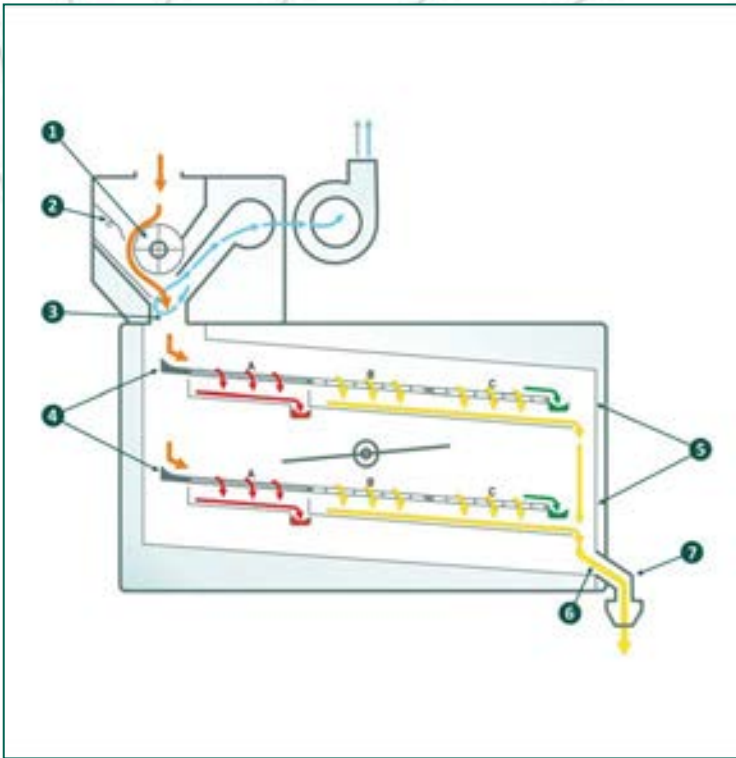
БЕТА – это универсальная решетчатая зерноочистительная машина, предназначена для очистки зерновых, зернобобовых, масличных культур.

- Вибросита выполнены из оцинкованной стали, отличающиеся качеством и износостойкостью (пригодных для пищевых продуктов).
- Очистка сит производится специальными каучуковыми шариками.
- Регулируемая скорость подачи.

Наименование	Ед. измерения	Значение	
Марка	-	БЕТА 60	БЕТА 120
Производительность			
БЕТА ИНДУСТРИАЛЬНАЯ			
Индустриальная очистка	т/ч	60	120
БЕТА УНИВЕРСАЛЬНАЯ			
Индустриальная очистка	т/ч	60	120
Семенная очистка	т/ч	6	12
Общая площадь сит	м ²	6	12
Масса машины	кг	1900	3000
Установочная мощность <small>без учета системы аспирации</small>	кВт	3	5,5
Габаритные размеры Д/Ш/В	мм	3600/2400/2600	3600/2400/3520

Индустриальная (тип А)

БЕТА 60 тип А **ИНДУСТРИАЛЬНАЯ**



Сырье поступает на распределительное устройство **1** и подающую каретку **2**. На данном этапе сырье попадает в аспирационный канал **3**, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и шелуху.

Из секции аспирации **3** сырье поступает в распределитель **4**, расположенный в верхней части короба решетного стана **5**, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетных станах и непосредственно на решета.

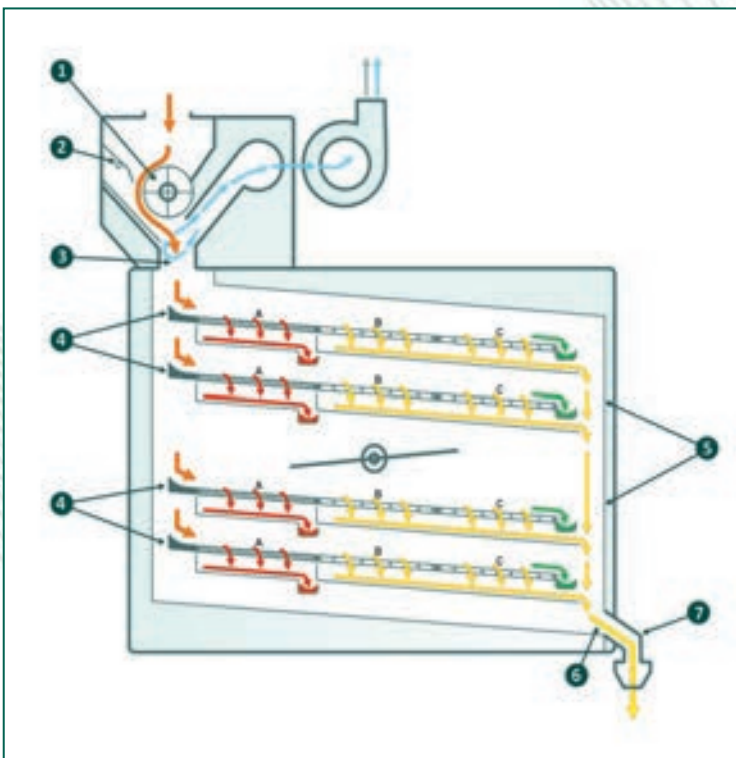
Сырье, поступающее на решетный ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам **(А)** с маленьким сечением отверстий.

Зерновая масса движется дальше и поступает на решета **(В и С)** с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси движутся дальше по решетам и попадают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетного стана соединяется с сырьем **6**, поступающим из нижнего решетного стана.

Зерно основной культуры выгружается через выгрузное отверстие **7**.

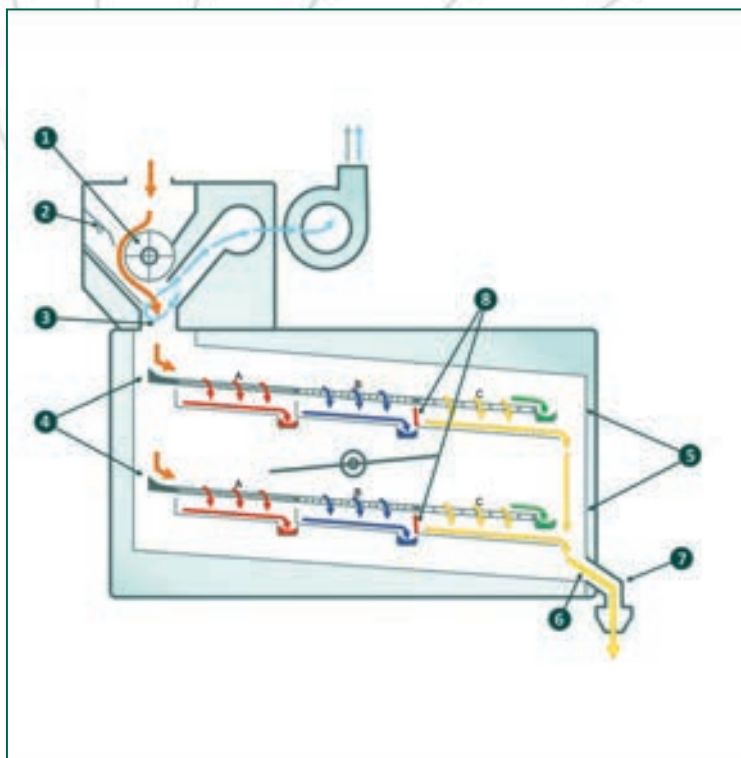
БЕТА 120 тип А **ИНДУСТРИАЛЬНАЯ**



- | | |
|--------------|-----------------|
| А В С | Решета |
| | Ворох зерновой |
| | Воздушный поток |
| | Легкие примеси |
| | Мелкие примеси |
| | Чистое зерно |
| | Крупные примеси |

Универсальная (тип А)

БЕТА 60 тип А УНИВЕРСАЛЬНАЯ



Сырье поступает на распределительное устройство **1** и подающую каретку **2**. На данном этапе сырье попадает в аспирационный канал **3**, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и щуплое зерно.

Из секции аспирации **3** сырье поступает в распределитель **4**, расположенный в верхней части короба решетчатого стана **5**, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетчатых станах и непосредственно на решета.

Сырье, поступая на решетный ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам **(А)** с маленьким сечением отверстий. Далее попадает на решета **(В)**, где отделяет уступающие по размерам зерна от основного продукта.

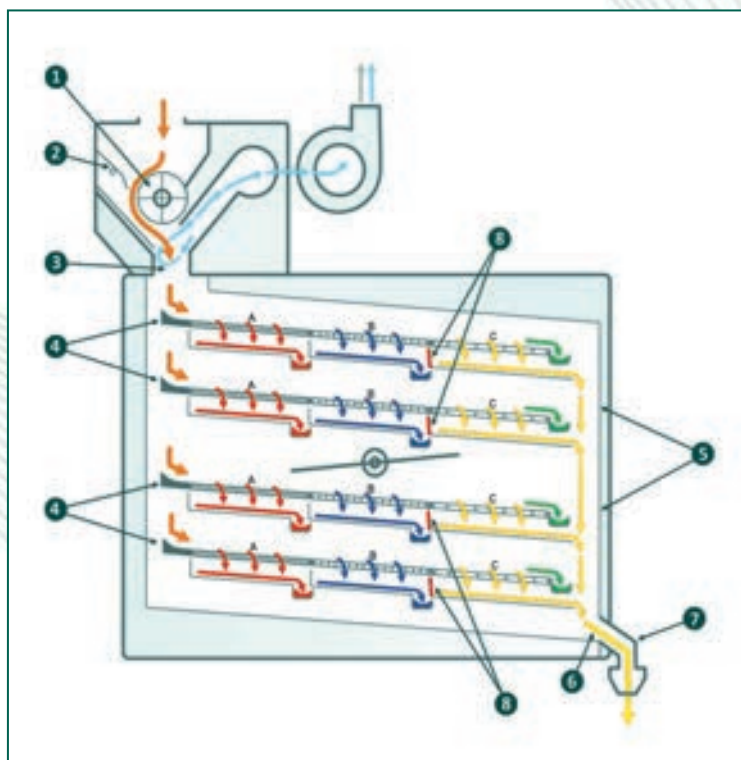
Зерновая масса движется дальше и поступает на решета **(С)** с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси продвигаются дальше по решетам и попадают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетчатого стана соединяется с сырьем **6**, поступающим из нижнего решетчатого стана.

Зерно основной культуры выгружается через выгрузное отверстие **7**.

С помощью клапанов **8** машина переключается с семенной на промышленную очистку и наоборот.

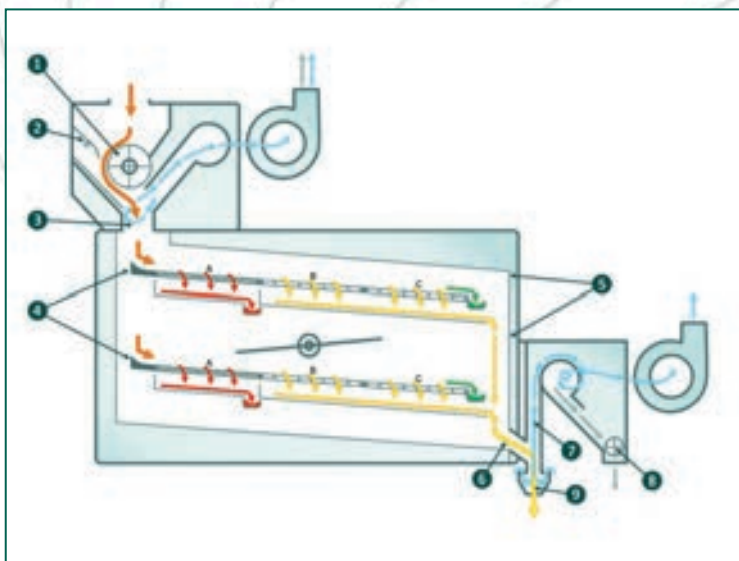
БЕТА 120 тип А УНИВЕРСАЛЬНАЯ



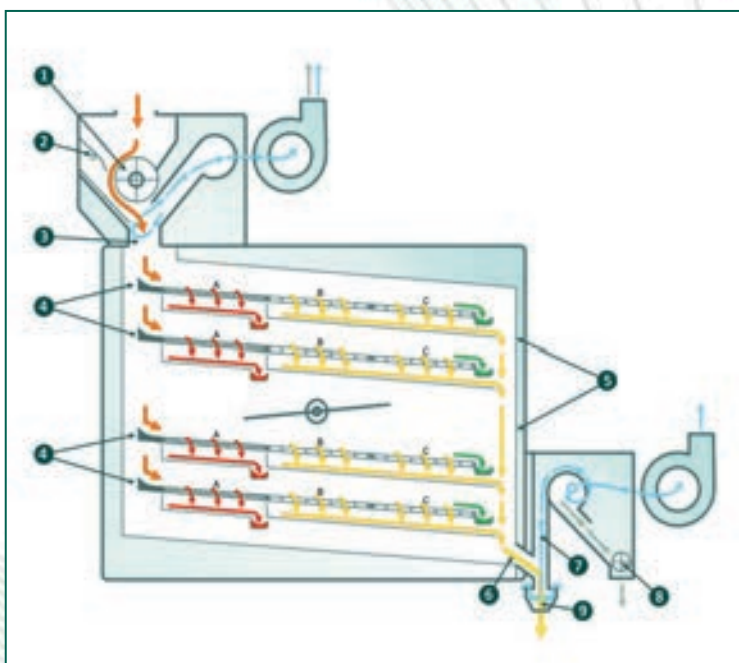
- | | |
|--------------|-----------------|
| А В С | Решета |
| | Ворох зерновой |
| | Воздушный поток |
| | Легкие примеси |
| | Мелкие примеси |
| | Фураж |
| | Чистое зерно |
| | Крупные примеси |

Индустриальная (тип В)

БЕТА 60 тип В ИНДУСТРИАЛЬНАЯ



БЕТА 120 тип В ИНДУСТРИАЛЬНАЯ



- | | |
|--------------|-----------------|
| А В С | Решета |
| | Ворох зерновой |
| | Воздушный поток |
| | Легкие примеси |
| | Мелкие примеси |
| | Чистое зерно |
| | Крупные примеси |

Сырье поступает на распределительное устройство **1** и подающую каретку **2**. На данном этапе сырье попадает в аспирационный канал **3**, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и шелуху.

Из секции аспирации **3** сырье поступает в распределитель **4**, расположенный в верхней части короба решетного стана **5**, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетных станах и непосредственно на решета.

Сырье, поступая на решетный ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам (А) с маленьким сечением отверстий.

Зерновая масса двигается дальше и поступает на решета (В и С) с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси двигаются дальше по решетам и попадают в лоток для крупных отходов.

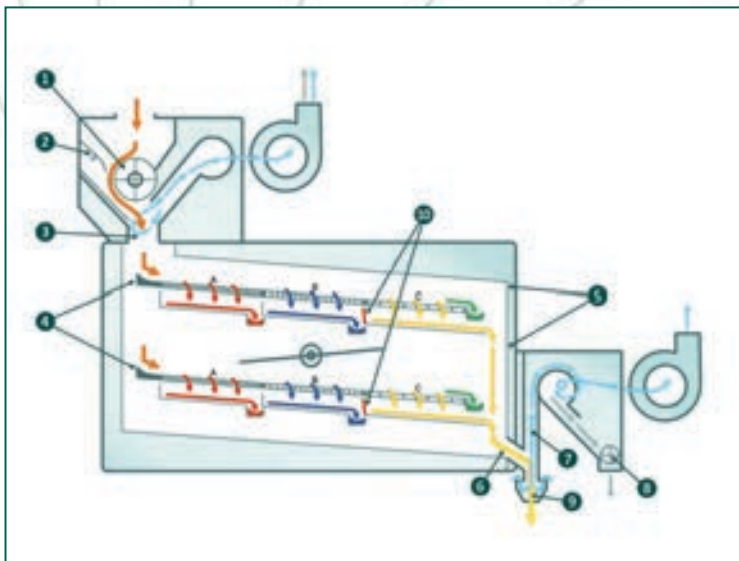
Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетного стана соединяется с сырьем **6**, поступающим из нижнего решетного стана и обрабатывается в канале постаспирации **7**, где проходит через воздушный поток, удаляющий остатки легких примесей.

Затем воздушным потоком удаляются тонкие и легкие зерна. Аспирационные отходы выгружаются при помощи шнека **8**.

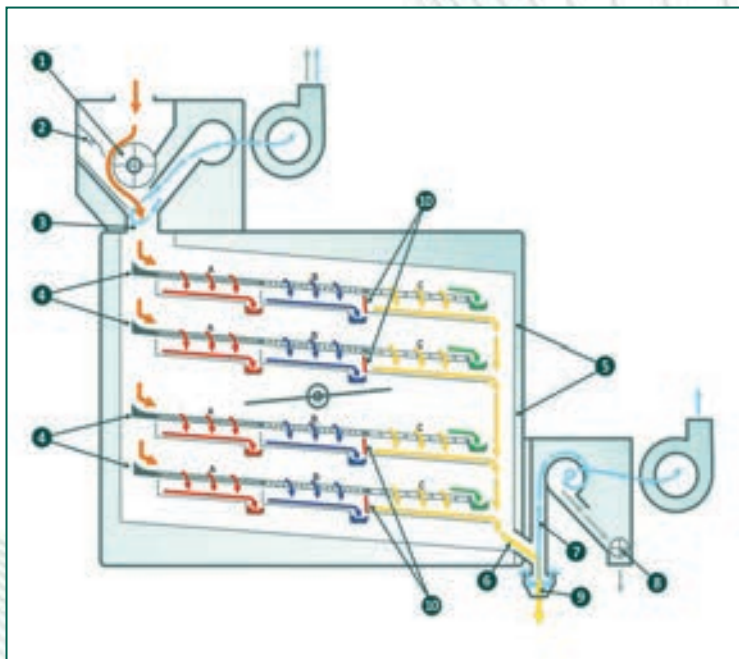
Зерно основной культуры выгружается через соответствующее выгрузное отверстие **9**.

Универсальная (тип В)

БЕТА 60 тип В УНИВЕРСАЛЬНАЯ



БЕТА 120 тип В УНИВЕРСАЛЬНАЯ



- | | |
|-------|-----------------|
| А В С | Решета |
| → | Ворох зерновой |
| → | Воздушный поток |
| → | Легкие примеси |
| → | Мелкие примеси |
| → | Фураж |
| → | Чистое зерно |
| → | Крупные примеси |

Сырье поступает на распределительное устройство **1** и подающую каретку **2**. На данном этапе сырье попадает в аспирационный канал **3**, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и щуплое зерно.

Из секции аспирации **3** сырье поступает в распределитель **4**, расположенный в верхней части корпуса решетного стана **5**, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетных станах и непосредственно на решета.

Сырье, поступая на решетный ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам **(А)** с маленьким сечением отверстий. Далее попадает на решета **(В)**, где отделяет уступающие по размерам зерна от основного продукта.

Зерновая масса двигается дальше и поступает на решета **(С)** с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси продвигаются дальше по решетам и попадают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузных отверстий верхнего и нижнего решетного стана соединяется **6** и обрабатывается в канале постаспирации **7**, где проходит через воздушный поток, удаляющий остатки легких примесей.

Затем воздушным потоком удаляются тонкие и легкие зерна. Аспирационные отходы выгружаются при помощи шнека **8**.

Зерно основной культуры выгружается через соответствующие выгрузное отверстие **9**.

С помощью клапанов **10** машина переключается с семенной на промышленную очистку и наоборот.

Аспирационная колонка **GAMMA**



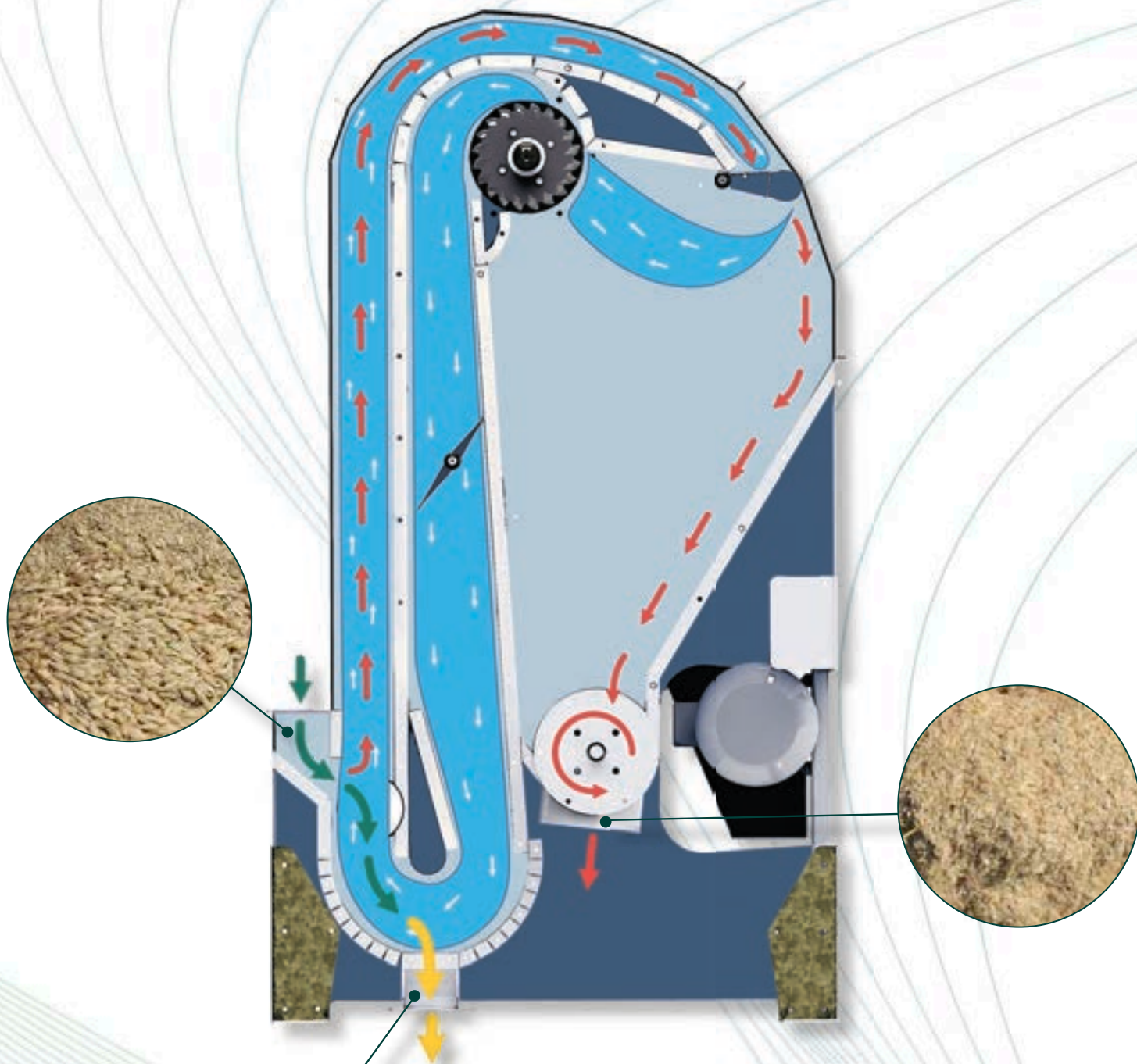
Аспирационная колонка **GAMMA** предназначена для отделения зерна от продуктов его шелушения, примесей, отличающихся аэродинамическими свойствами.

GAMMA эффективно дополняет все имеющиеся решетные машины отечественных и зарубежных производителей.

Аспирационная колонка позволяет достаточно четко разделить зерновую массу от примесей. Возможность регулировать скорость воздуха, проходящего через зерновую массу, позволяет отделять не только легкие примеси, но и щуплое, дробленое зерно, а так же семена сорных растений.

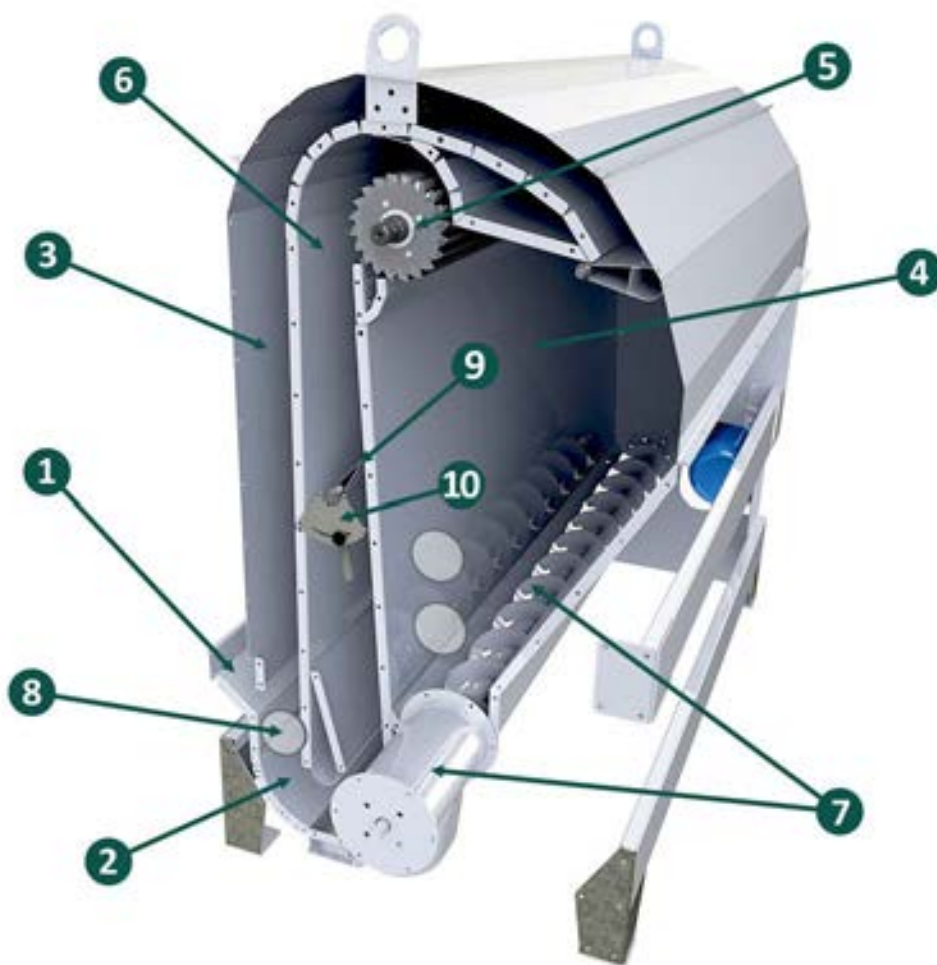
Технологический процесс

GAMMA



- ← Обрабатываемый материал
- ← Обработанный материал
- ← Легкие примеси
- ← Воздушный поток аспирационной секции

Устройство и работа GAMMA



Принцип работы аспирационной колонки **GAMMA** заключается в следующем: исходная зерновая масса через приемный патрубок **1** поступает на скатную плоскость **2**, с которой попадает в пневмосепарирующий канал **3**, где продувается восходящим потоком воздуха, который нагнетается встроенным радиальным вентилятором **5**. Аэродинамически легкие примеси подхватываются воздухом и по пневмосепарирующему каналу **3** поступают в осадочную камеру **4**.

Очищенный продукт выводится из машины через патрубок, а лёгкие примеси

осаждаются в осадочной камере **4** и выводятся из машины шнеком **7**. Очищенный воздух от примесей вновь засасывается диаметральной вентилятором **5** и через рециркуляционный канал **6** поступает в пневмосепарирующий канал **3**.

Поток воздуха регулируется встроенной заслонкой **9** и приводным механизмом **10** снаружи агрегата. Таким образом, воздушный поток движется по замкнутому циклу.

В агрегате предусмотрены смотровые окна **8** для визуального контроля процесса отделения примесей.

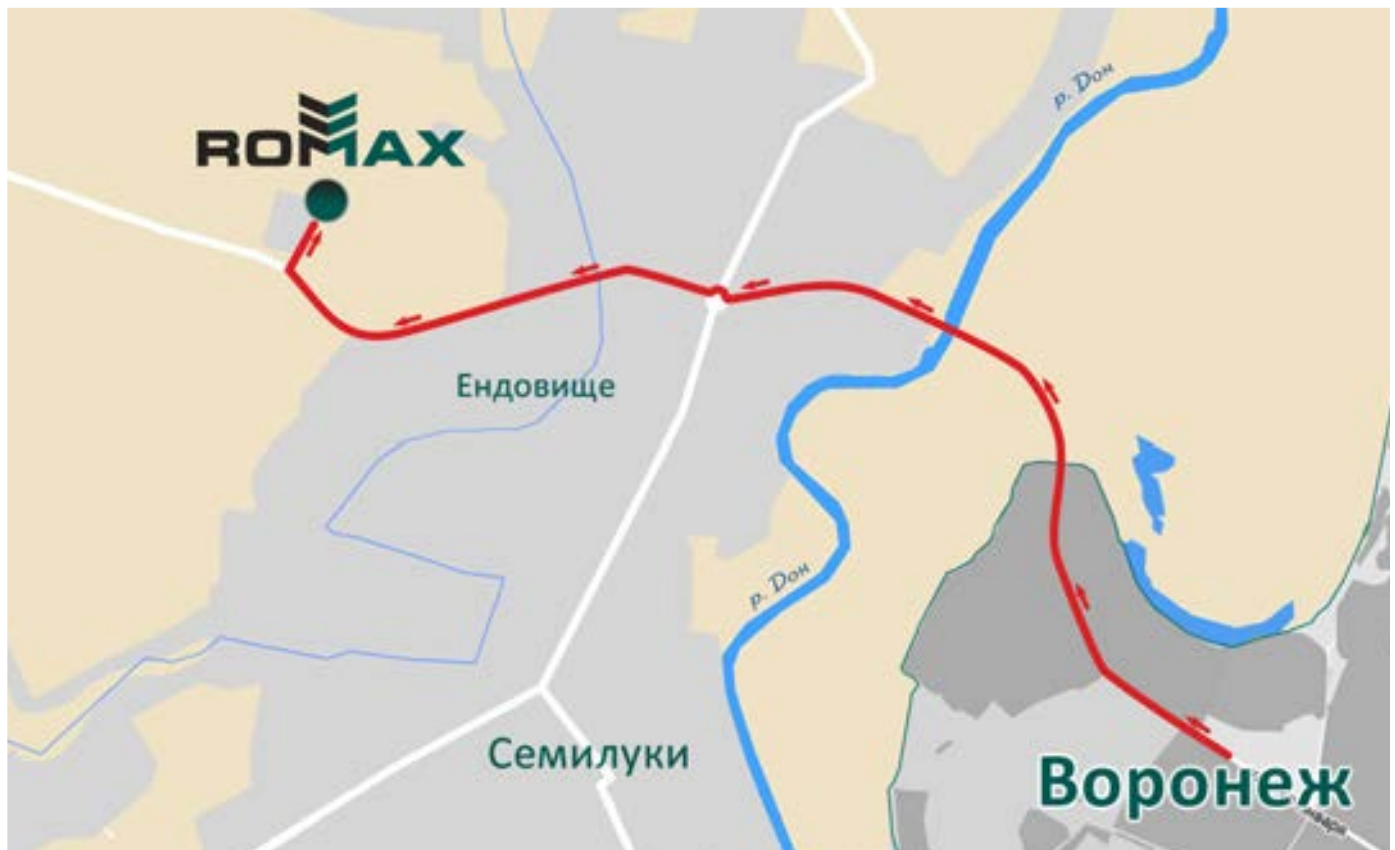
Модель	Произв. т/ч	Расход воздуха, м ³ /ч	Потребляемая мощность, кВт	Частота вращения вентилятора, об/мин	Д / Ш / В мм
GAMMA 100	до 100	3000-6000	3,55	700-900	2476 / 930 / 1846
GAMMA 200	до 200	3000-7500	4,55	700-900	2476 / 1120 / 2134

Карта-схема проезда

Тел/Факс: +7 (47372) 27-997, 27-998

E-mail: info@zrmx.ru

www.zavodromax.com



Адрес:

Воронежская область,
Семилукский район,
с. Ендовище,
ул. Калинина, 70

Координаты:

Северной широты
51.733
Восточной долготы
38.989

Для почты:

394038 Воронеж,
ул. Дорожная, 6

ROMAX®



Производство оборудования для зерноперерабатывающих комплексов.

Смотрите также каталоги:



Силосы



**Зерносушильное
оборудование**



**Транспортное
оборудование**



**Промышленные
ангары**



**Наши
объекты**



ROMAX[®]

тел.: +7 (47372) 27 997

www.zavodromax.com